



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SUMINISTRO E INSTALACION DE TRAMERÍA PARA LA NAVE DEL
ARCHIVO GENERAL DEL PODER JUDICIAL

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE TRAMERÍAS INDUSTRIALES
PARA ARCHIVO GENERAL DEL PODER JUDICIAL**

Contenido

1.	Nombre del proyecto:	2
2.	Objetivo de la adquisición/requerimiento:.....	2
3.	Fuente de recursos	2
4.	Descripción del bien/servicio:.....	2
5.	Documentación técnica a evaluar.....	4
6.	Entrega de muestras	4
7.	Lugar de trabajo	5
8.	Horarios de trabajo	5
9.	Visita al lugar de la ejecución.....	5
10.	Condiciones de pago	5
11.	Criterios de evaluación.....	6
12.	Criterios de adjudicación.....	6
13.	Condiciones de ejecución.....	6
14.	Tiempo de entrega	6
15.	Anexos:	7

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE TRAMERÍAS INDUSTRIALES
PARA ARCHIVO GENERAL DEL PODER JUDICIAL

1. Nombre del proyecto:

Suministro e Instalación de Tramerías Industriales para la Nave Para Archivos del Poder Judicial.

2. Objetivo de la adquisición/requerimiento:

El presente documento tiene como objeto establecer las bases para el suministro e instalación de un sistema de tramerías industriales para la nave de 4,173 m², destinada para el Archivo General del Poder Judicial ubicada en Parque Industrial Duarte.

3. Fuente de recursos

Los fondos para financiar el costo de la compra, objeto de la presente contratación, provienen del presupuesto del Consejo del Poder Judicial correspondiente al año 2023.

4. Descripción del bien/servicio:

Suministro e instalación de estanterías metálicas de almacenamiento manual para cargas medias de acuerdo con las necesidades específicas para la conservación de los documentos. Las tramerías a adquirir e instalar deben estar estructuradas de acuerdo al siguiente detalle:

- Largueros.
- Bastidores.
- Niveles de almacenaje en bandejas metálicas galvanizadas.
- Accesorios de seguridad e instalación.
- Tornillería de alta resistencia.
- Anclajes y placas de nivelación.
- Señales y letreros informativos.

Nota: Los oferentes deben proporcionar muestra, como parte del proceso de evaluación.

Descripción

Ciento ochenta y seis (186) módulos distribuidos en treinta y una (31) líneas de 6 módulos continuos de tramerías metálicas de carga media de 6.00m de alto X 0.90m de profundidad X 2.25m de largo 9 niveles de almacenaje con bandeja metálica como superficie y capacidad de carga de 600KG por nivel.

- Los módulos serán instalados en una nave industrial y serán fijados al piso de hormigón armado mediante pernos de anclaje y placas de nivelación con cuña y casquillos de expansión con tratamiento cincado iridiscente resistente a la corrosión.
- Los módulos serán distribuidos en 31 pasillos de 6 módulos cada uno. Dichos pasillos estarán separados a una distancia de 1.50 metros.
- El pasillo principal será de un mínimo 3.00 metros y el pasillo de la pared lateral será de un mínimo de 80cm.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE TRAMERÍAS INDUSTRIALES
PARA ARCHIVO GENERAL DEL PODER JUDICIAL

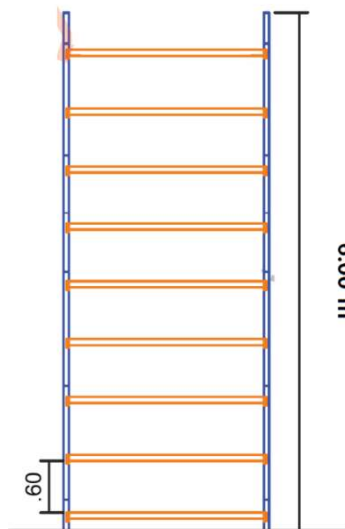
- El proveedor debe incluir las plantillas técnicas informativas que indiquen las características del sistema de almacenamiento.

Descripción del bien o servicio

- Material de bastidor: Los bastidores deben ser de acero estructural ASTM A283D, O UNE S-275 no aleado, perfilado en frío, perfil de 1.5mm de espesor.
- Los puntales que forman los bastidores deben ser arriostrados con perfiles transversales y horizontales.
- Material de largueros: largueros deben ser de acero estructural ASTM A633D, O UNE S-355 perfilado en frío perfil Z de 1.8mm de espesor.
- Los bastidores deben ser recubiertos con pintura en polvo epoxi poliéster color azul cobalto.
- Los niveles deben estar formados por bandejas de acero galvanizado Z275 de 0.80 mm de espesor.
- Los largueros y herrajes de protección deben ser recubiertos con pintura en polvo epoxi poliéster color naranja.
- Los bastidores y puntales deben ser ranurados cada 50 mm, los módulos deberán constar con protección lateral, de esquineros y protección de puntal al inicio de los pasillos.
- Los materiales deberán ser nuevos, sin manchas y sin torceduras; garantizando la calidad de estos y terminación de los trabajos exigidos en el proyecto.
- Las estanterías se fijarán directamente a la losa de hormigón.
- Las estanterías han de quedar montadas verticalmente respecto a sus escalas, horizontalmente respecto a sus niveles de carga y alineadas correctamente respecto a su longitud.
- Los bastidores deberán asentarse en el suelo mediante pies que se deben colocar en el extremo inferior de los puntales y que deben anclarse mediante uno o más anclajes.
- Los módulos deben instalarse con distanciadores o uniones entre bastidores.
- Las estanterías deben ser fabricadas de acuerdo a las normas internacionales tales como la norma UNE EN 15620/15512/10025, ANSI-RMI MH16.1-2012 entre otras normas que posean estándares de calidad, máxima seguridad y cumplimiento de resistencia.
- **Garantía mínima de 2 años:** Esta garantía comprende cualquier tipo de vicio oculto que corresponda tanto a los materiales como al proceso de fabricación, cuya vigencia iniciaría a partir de la instalación y recepción formal de los bienes indicados.
- En caso de imperfecciones en el piso debe utilizarse placas de nivelación de acero galvanizado y serán fijados al piso de hormigón armado mediante pernos de anclaje con cuña y casquillos de expansión con tratamiento zincado iridiscente resistente a la corrosión.
- Los tornillos deben ser de acero de alta resistencia grado 8.8 según din 267 y deben tener tuercas de seguridad autoblocantes DIN 985, con arandelas de teflón.
- Los módulos de anaqueles deberán contar con gatillos de seguridad tipo paletas de acero galvanizado para mantener los largueros en su posición y travesaños de apoyo.
- Se debe incluir placas señalizadores que permitan identificar las características técnicas de la instalación.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE TRAMERÍAS INDUSTRIALES
PARA ARCHIVO GENERAL DEL PODER JUDICIAL

VISTA EN ELEVACION



ALZADO TRAMERIAS PLA. 2250X900. 9 NIVELES DE
ALMACENAJE . CAPACIDAD DE 600 KG POR NIVEL

Nota:

El proveedor debe Incluir en su oferta, los costos de importación, logística de transporte, puesta en obra y mano de obra de instalación.

5. Documentación técnica a evaluar

Las propuestas deben de estar avaladas por los siguientes documentos:

- Mostrar evidencia (contratos, ordenes de compras, certificaciones de recepciones conforme, etc.) donde demuestre una experiencia mínima de cinco (5) años en las instalaciones de estos servicios.
- Carta indicando la garantía mínima de dos (2) años.
- Presentar copia como mínimo de una de las siguientes certificaciones:
 1. Certificación ISO 9001, diseño y fabricación de sistema de almacenaje.
 2. Certificación de calidad de soldadura ISO 3438-2, Requisitos de calidad para la soldadura por fusión de materiales metálicos. Parte 2: Requisitos de calidad completos (ISO 3834-2:2005).
 3. Certificación ASTM: especificación para el diseño de miembros estructurales de acero conformado en frío (specification for the Design of Cold-Formed Steel Structural Members), expedida por el **Instituto Americano del hierro y el acero** (American Iron and Steel Institute, AISI).
- Plan de trabajo sobre el proceso de instalación.

6. Entrega de muestras

Adicional a la propuesta técnica se debe entregar como muestra, un módulo de estanterías instalado que contenga cada uno de los elementos que compongan el sistema de almacenamiento. Esto con el objetivo de evaluar las especificaciones de los bastidores, largueros, bandejas, clavijas, uniones, tornillos y tuercas de seguridad y su conformación.

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE TRAMERÍAS INDUSTRIALES
PARA ARCHIVO GENERAL DEL PODER JUDICIAL**

La demostración de la muestra consistirá en la instalación de un módulo de tramería en las instalaciones del Archivo Central ubicado en el parque Industrial Duarte, autopista, Kilómetro 22, paraje las guayas Pedro Brand.

La Dirección de Servicio Judicial habilitará los accesos correspondientes para la instalación en las fechas indicadas en el cronograma del proceso.

Esta muestra será devuelta una vez adjudicado el proceso, excepto la del adjudicatario una vez culmine dicho proceso, ya que será utilizada como muestra de comparación al momento de recepción de las estanterías en el archivo.

El costo de instalación y destinación de la muestra queda a cargo del oferente.

7. Lugar de trabajo

La entrega de las estanterías será realizada en la nave del Archivo Central, ubicado en el Parque Industrial Duarte, km. 22 de la Autopista Duarte, Paraje Las Guáyigas, municipio Pedro Brand Santo Domingo.

8. Horarios de trabajo

- Lunes a viernes: 8:00 am – 4:30 pm

Notas: Para horarios de sábados y domingos y después de las 4:30 pm se requiere realizar previa coordinación con la Dirección de Servicio Judicial.

9. Visita al lugar de la ejecución

Los oferentes para presentar sus propuestas podrán realizar una visita de inspección (opcional) y obtener por sí mismos y bajo su responsabilidad, costo y riesgo, toda la información que puedan necesitar para preparar sus ofertas.

La visita se debe de realizar con previa coordinación con la Gerencia de Gestión Documental, el día y hora establecido en el cronograma del proceso

10. Condiciones de pago

1er pago	20% avance	Se tramitará el veinte por ciento (20%) , luego de firmado el contrato, emitida la orden de compras y entrega de la garantía de buen uso de anticipo.
2do pago	80% Final	Pago a los treinta (30) días laborables del ochenta por ciento (80%) , luego que el adjudicado suministre e instale las tramerías industriales en la nave de archivo y este sea recibido conforme por la Gerencia de Gestión Documental.

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE TRAMERÍAS INDUSTRIALES
PARA ARCHIVO GENERAL DEL PODER JUDICIAL**

11. Criterios de evaluación

Culminado el proceso de recepción de ofertas, la Gerencia de Compras y Contrataciones remite a los peritos correspondientes las propuestas presentadas para su evaluación, quienes verificarán que las mismas cumplan con los requisitos técnicos requeridos.

Las ofertas serán evaluadas con base a los requerimientos especificados en el numeral 5 de estos términos de referencia.

Credenciales	Cumple/ no cumple
Oferta Técnica	
Oferta Económica	Menor Precio

La Gerencia de Compras y Contrataciones, si lo estima necesario y mientras dure el proceso de evaluación, podrá solicitar informes o requerimientos adicionales, probar equipos, exigir muestras, y cualquier otro requerimiento adicional a los oferentes, para el análisis de su propuesta, siempre que no afecte materialmente la oferta.

12. Criterios de adjudicación

La adjudicación se efectuará a favor de **un único oferente** que cumpla con las especificaciones técnicas mínimas establecidas en las Condiciones Generales del Proceso y sea calificada como la más conveniente para los intereses institucionales.

13. Condiciones de ejecución

Los trabajos se iniciarán con la emisión de la orden de compra correspondiente y previa coordinación con el Centro de Gestión Documental.

14. Tiempo de entrega

Los servicios contratados deberán ser entregados en el periodo establecido en su oferta técnica que en ningún caso deberá ser mayor a 60 días calendario, contados a partir de la suscripción del contrato y pago del anticipo.

Si el Oferente Adjudicatario incumple con el plazo precitado pierde la adjudicación y el Comité de Compras y Licitaciones procederá a la adjudicación a quien haya quedado en el segundo lugar, conforme al reporte de lugares ocupados y al procedimiento de re-adjudicación posterior.

El personal de contacto del Centro de Gestión Documental

Lic. Adonis Rubio Tel. 829-512-6258 adrubio@poderjudicial.gob.do

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE TRAMERÍAS INDUSTRIALES
PARA ARCHIVO GENERAL DEL PODER JUDICIAL**

15. Anexos:

FORMULARIO EVALUACIÓN DE OFERTAS TÉCNICAS								
Nombre del Proceso:		SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE TRAMERÍAS INDUSTRIALES PARA ARCHIVO GENERAL DEL PODER JUDICIAL						
Referencia del Proceso:								
Fecha de Evaluación:								
INICIO DE MATRIZ DE EVALUACIÓN								
EVALUACIÓN TÉCNICA ASPECTOS A EVALUAR		CRITERIO	OFERTAS EVALUADAS					
Especificaciones Técnicas			PROPUESTA 1		PROPUESTA 2		PROPUESTA 3	
			Evaluación	Comentario	Evaluación	Comentario	Evaluación	Comentario
Ciento ochenta y seis (186) módulos distribuidos en treinta y una (31) líneas de 6 módulos continuos de tramerías metálicas de carga media de 6.00m de alto X 0.90m de profundidad X 2.25m de largo 9 niveles de almacenaje con bandeja metálica como superficie y capacidad de carga de 600KG por nivel.		CUMPLE / NO CUMPLE						
Mostrar evidencia (contratos, ordenes de compras, certificaciones de recepciones conforme, etc.) donde demuestre una experiencia mínima de cinco (5) años en las instalaciones de estos servicios.								
Carta indicando la garantía mínima de dos (2) años.								
Presentar copia como mínimo de una de las siguientes certificaciones: 1.Certificación ISO 9001, diseño y fabricación de sistema de almacenaje. 2.Certificación de calidad de soldadura ISO 3438-2, Requisitos de calidad para la soldadura por fusión de materiales metálicos. Parte 2: Requisitos de calidad completos (ISO 3834-2:2005). 3.Certificación ASTM: especificación para el diseño de miembros estructurales de acero conformado en frío (specification for the Design of Cold-Formed Steel Structural Members), expedida por el Instituto Americano del hierro y el acero (American Iron and Steel Institute, AISI).								
Plan de trabajo sobre el proceso de instalación.								
Muestra Física: Entregar e instalar un módulo de estanterías que contenga cada uno de los elementos que compongan el sistema. Dígase bastidores, largueros, bandejas, clavijas, uniones, tornillos y tuercas de seguridad, etc. La muestra deberá ser instalada en el archivo central ubicado en el parque Industrial Duarte, autopista, Kilómetro 22, paraje las guayas Pedro Brand.								
CONCLUSIÓN								

Peritos:

Adonis Rubio
Encargado Administrativo

Marlene Suárez
Coordinadora de Gestión Documental

Ulises Medrano
Gerente de Gestión Documental

Revisado por:

Mariloy Díaz
Directora de Servicio Judicial