



CONSEJO DEL PODER JUDICIAL
Poder Judicial • República Dominicana

DIRECCIÓN GENERAL TÉCNICA
DIRECCIÓN DE TECNOLOGÍAS DE LA INFORMACIÓN
DIVISIÓN DE INFRAESTRUCTURA TECNOLÓGICA

Dom-556514

Santo Domingo, D.N.
21 de febrero, 2018

DTI-052

Licenciada
Elizabeth Díaz
Coordinadora
Comité de Compras y Licitaciones
Sus Manos.

Vía: **Ing. Raúl E. Taveras**
Director TI



Asunto : Certificación Apoyo Técnico Evaluación de Papel.

Distinguidos señores:

En respuesta a la solicitud que nos hiciera mediante oficio CCL-14/2018 de fecha 12/02/2018, con relación al proceso de evaluación de la **compra de Papel**, certificamos que en esta División de Infraestructura, DTI hemos proporcionado los medios tecnológicos necesarios para que dichas pruebas se realicen con la mayor eficiencia posible por el departamento de Almacén y Suministro del Poder Judicial, destinando para estos fines dos impresoras Láser de diferentes modelos y en condiciones óptimas, las cuales fueron operadas por técnicos calificados.

Esta certificación se expide a los fines de afianzar técnicamente la opinión final de evaluación.

Sin otro particular por el momento,

Atentamente,

Lic. Federico Marte

Enc. División de Infraestructura Tecnológica, DTI

FM
rc



Anexo: Original matriz de evaluación técnica.
Original oficio CCL-14/2018 de 12/02/2018, suscrito por la Licda. Elizabeth Díaz Castellano, Coordinadora Comité de Compras y Licitaciones.

DESCRIPCION DE LA EVALUACION TECNICA: Evaluar la muestra de cada oferente consistente en dos (2) resmas, desde el punto de vista del comportamiento del papel en nuestro equipos, tomando en cuenta si el papel se atasca, arruga o se dobla, en una impresión de una resma en la Impresora HP-laser jet 2420 y en una HP-laser jet M506, siendo estas las impresoras mas comunes en nuestra Institución. Las muestra del papel nos fueron entregada fuera del empaque, es decir sin la envoltura., para que de ese modo no identificáramos las empresas oferente.-									
Papel Xerográfico Bond 20, tamaño 8 1/2 x 11	Impresora HP Laser jet 2420, Cantidad de Impresiones	¿Se atasca ?no/Si, apartir de que cantidad, de páginas y cuantas veces	¿Sale curvada al Imprimirse? Si/No, ¿a partir de que cantidad de páginas?	¿Se arruga? No/Si, ¿a partir de que cantidad de páginas y cuantas veces?	impresora HP Laser jet M506, cantidad de Impresiones	¿Se atasca ?no/Si, apartir de que cantidad, de páginas y cuantas veces	¿Sale curvada al Imprimirse? Si/No, ¿a partir de que cantidad de páginas?	¿Se arruga? No/Si, ¿a partir de que cantidad de páginas y cuantas veces?	Observación
MUESTRA A									
DOS RESMAS	1,000	NO	SI	NO	1,000	NO	SI	NO	EN AMBAS MAQUINAS EL PAPEL SE CURVA, PERO TAMBIEN TORCEDURA, EN LOS EXTREMOS SUPERIOR E INFERIOR DE DICHA HOJA.
MUESTRA B									
DOS RESMAS	1,000	NO	SI	NO	1,000	NO	SI	NO	EN AMBAS MAQUINAS EL PAPEL SE CURVA, PERO TAMBIEN TORCEDURA, EN LOS EXTREMOS SUPERIOR E INFERIOR DE DICHA HOJA.

NOTA IMPORTANTE: El proceso inicio a las diez (9:00 A.M.) utilizando el orden en que nos fueron entregada las muestra disponible , es decir, A Y B, debemos decir que cada muestra fueron colocada en las máquinas para imprimir documentos en la misma en ambas cara de la hoja, lo que dio como resultado los datos que se presentan más arriba , nuestro resultados están reflejados en las observaciones que obtuvimos durante el proceso de impresión de cuatro (4) resmas de papel, específicamente dos (2) resmas en cada máquina . Las muestras de la impresiones, para fines de confirmación las nuestra de evaluación se encuentra en la Dirección de Tecnología. Debemos expresar que ambos productos presentan muchas similitudes en su comportamiento a la hora de ser utilizado en nuestras impresoras, pero destacandose el color muy amarillento de muestra (B), lo que en realidad su color difiere del color de papel color blanco que se utiliza en nuestra institucion; mientras que la muestra (A) no tiene el color blanco tradicional, pero es mas claro que la B.

Nuestras experiencias en cuando al uso de papel es que ambas muestras presentan un nivel de humedad muy alto lo que nos llevo a nosotros a tener que mover muchos el papel, para evitar que el mismo se atascara en las máquinas, así como el nivel de calidad de la impresión después de realizar la misma nos lleva a la conclusión que ningunas de las muestra presentada reúnes las condiciones para ser adquirida por nuestra institucion tomando en cuenta los siguientes parámetros:

- 1- Alto nivel de Humedad
- 2- Color amarillento del papel en caso de la muestra (B)
- 3- Color no muy blanco en el caso de la muestra (A)
- 4- Deformación de la hoja luego de la impresión, lo que puede ocasional rápido deterioros de las impresoras, por la humedad del papel

DIRECCION DE TECNOLOGIA

Adiel Sierra
ELABORADO POR: ADIEL SIERRA (DIRECCION DE TECNOLOGIA)

DIVISION DE ALMACEN Y SUMINISTROS

Pedro L. Medina Cruz
ELABORADO POR: PEDRO L. MEDINA CRUZ (ASISTENTE DIV. DE ALMACEN Y SUMINISTROS)



CONSEJO DEL PODER JUDICIAL
DIRECCION DE TECNOLOGIAS DE LA INFORMACION
Recibido por: *Rosanna Castillo*
Fecha: *20/02/2018* Hora: *4:00 p.m*